



Kunststoff flüssig - Műanyag padlófesték

Cement-lakk festék bel- és kültérbe	Festéssel	Hengerrel	Szórással fúvóka 1,5 - 1,8 mm nyomás 3 - 4 bar
--	-----------	-----------	--

Színárnyalat:	Barnabézs RAL 1011, fénykék RAL 5012, mohazöld RAL 6005, rezedazöld RAL 6011, ezüstszürke RAL 7001, kőszürke RAL 7030, kavicszürke RAL 7032, dióbarna RAL 8011, mélyfekete RAL 9005, fehér RAL 9010, tengerzöld -9105, vörösbarna -9106.
Fényességi fok:	Selyemfényű.
Kötőanyagfajta:	Akrylsav-kopolymerizát.
Pigmentbázis:	Időjárásálló pigmentek.
Sűrűség:	Kb. 1,1- 1,2 g/cm ³ , színárnyalat szerint.
A gyártmány fajtája:	Cement-lakk festék betonra, cementtartalmú alapfelületekre, szálascementre (azbesztmentes), fára és fémre, bel- és kültérben.
Alkalmazás:	Védőbevonat, az erősen igénybevett felületekre. Alkalmos betonra, esztrichre, cementkötéses alapfelületekre, vas-, acél-, kemény-PVC-felületeire, duroplasztikus műanyagokra és belső fafelületekre. Terhelhetősége szerint alkalmazható a pincék, mosóhelyiségek, toalettek, lépcsők, teraszok, erkélyek járófelületeire valamint virágédények bevonataként . <u>Garázsfelületek bevonására nem alkalmazható.</u>
Tulajdonságok:	Ásványi olajnak ellenáll. <u>Fény- és vegyszerállóság:</u> Nagyon jól ellenáll híg savaknak, lúgoknak, ásványi olajoknak és sósavaknak. Ellenáll az állati és növényi zsíroknak. <u>Súrolás- és időjárásállóság, tapadás, rugalmasság és ütésállóság:</u> Teljesíti a DIN-feltételek követelményeit.
Alapfelület:	Az alapfelületnek száraznak, tisztának, zsír- és pormentesnek kell lennie. A Kunststoff flüssig nagyfokú felületi szilárdsága miatt, a gyengébb tapadóerővel rendelkező műgyantakötésű bevonatokat károsíthatja, „felhúzhatja” azokat. Kétséges esetben készítsen festéspróbát ! A Vas és acél alapfelületeket düfa Rostschutzgrund -dal kell alapozni. Az alapozásnak jól ki kell száradnia (24 óra). A friss beton- és a cement alapfelületeket teljes kötés után (kb. 4 hét után) lehet bevonni.
Felhordás:	Az igénybevételtől függően kettő vagy négy réteget kell közvetlenül a száraz, tiszta, zsír- és pormentes alapfelületre felhordani. A lúgos alapfelületeket nem kell fluátozni, mert a Kunststoff flüssig nem szappanosodik el.

Felhordási tudnivalók:

Az első réteg felhordásánál kb. 20 - 30 % **düfa Spezial-Verdünnner** -hígítót kell a **Kunststoff flüssig**-hez keverni. A további bevonatokat hígítás nélkül, vastagon kell felhordani. A vas- és acél felületeket (előzetes alapozás után) kétszer hígítatlanul kell bevonni. Duroplasztikus műanyagokat fel kell csiszolni és kétszer, hígítatlanul kell átvonni. A felújító festéseknél előzetes kísérletet kell végezni, hogy a **Kunststoff flüssig** az adott alapfelületre tapad-e. Erős, direkt napsütésben a felhordást kerüljük! A száradási folyamat alatt ne legyen élelmiszer a közelben, mert az oldószer gőzei egészségkárosító hatásúak.

Hőállóság:

+40°C-ig.

Összeférhetőség:

Az alapszínek egymással keverhetőek. A termék más termékekkel nem keverhető.

Hígítószer:

düfa Spezial-Verdünnner.

A szerszámok tisztítása:

düfa Spezial-Verdünnner -rel.

Tárolás:

Hűvös és száraz helyen kell tárolni.

Kiszerezés:

750 ml, 2,5 l és 10l.

Kiadósság:

Kb. 10 - 12 m²/l, az alapfelülettől és a felhordási eljárástól függően. A tökéletes kalkulációt az objektumon végzett próbafestés szolgáltatja.

Száradási idők:

A **Kunststoff flüssig** kb. 1 - 1 1/2 óra múlva tapintható, kb. 6 óra múlva átfesthető, vagy átfújható, kb. 24 óra elteltével járható.

Felhordási hőmérséklet:

A legoptimálisabb hőmérséklet az alapfelületre és környezetére vonatkozóan +18 - +22°C közötti, az anyagfelhordás és a száradási idő alatt.

Különleges tudnivalók:

A **Kunststoff flüssig** nem egészségkárosító minőségű a "Veszélyes munkaanyagok rendelet" szerint. Ezzel szemben a következő **Biztonsági tanácsokra** ügyelni kell. Tartsa távol nyílt lángtól, hőforrásoktól és szikráktól. A bőrrel való érintkezését és a szembe kerülését kerülni kell. Az edényeket jól lezárva kell tartani. Megfelelő szellőzésről gondoskodni kell.

Hulladékkezelés:

Csak a teljesen kiürült edényeket lehet az újrahasznosításba adni. Az anyagmaradványokat az EAK hulladékkód nr. 080102 (régí festékek és lakkok, melyek nem tartalmaznak halogénes oldószert) vagy az EAK hulladékkód nr. 080105 (kikeményedett festékek és lakkok) szerint kell kezelni.